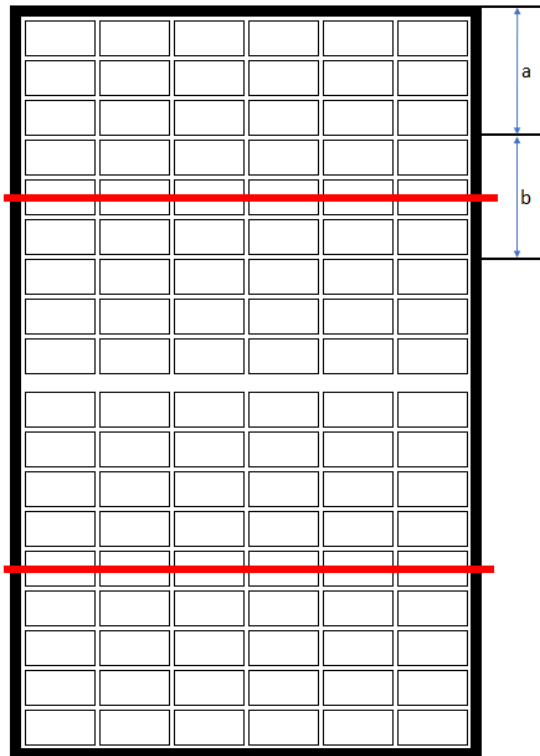


Module der Produktserien Diamond und Sapphire mit M10-Halbzellen mit 35mm Rahmen



- 2 durchlaufende Schienen unter dem Modul
- 4 Befestigungspunkte

• freigegebene Klemmbereiche:

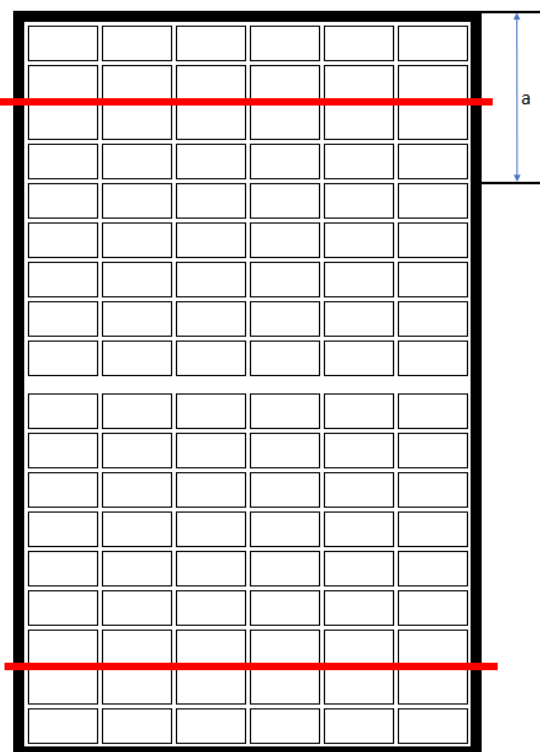
Anzahl M10-Halbzellen	a [mm]	b [mm]
64	210	240
96	210	240
72	315	240
108	315	240
132	400	240

• Produktserie: Diamond

	Auslegungslast	Max. Prüflast
Druck	5400 Pa	8100 Pa
Sog	2400 Pa	3600 Pa

• Produktserie: Sapphire

	Auslegungslast	Max. Prüflast
Druck	5400 Pa	8100 Pa
Sog	2400 Pa	3600 Pa



- 2 durchlaufende Schienen unter dem Modul
- 4 Befestigungspunkte

• freigegebene Klemmbereiche:

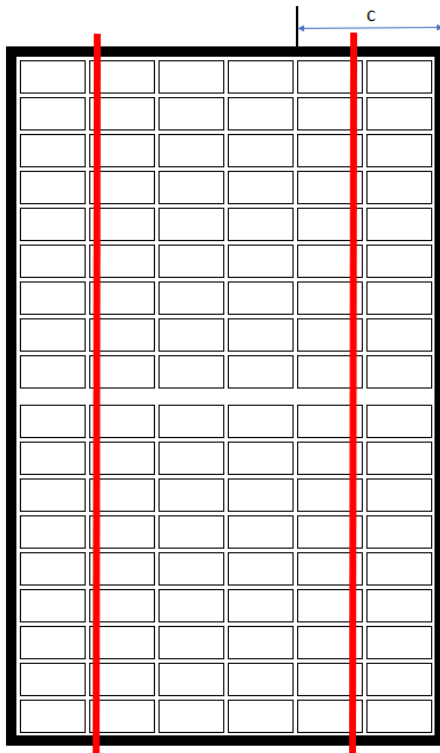
Anzahl M10-Halbzellen	a [mm]
64	210
96	210
72	315
108	315

• Produktserie: Diamond

	Auslegungslast	Max. Prüflast
Druck	2400 Pa	3600 Pa
Sog	2400 Pa	3600 Pa

• Produktserie: Sapphire

	Auslegungslast	Max. Prüflast
Druck	2400 Pa	3600 Pa
Sog	2400 Pa	3600 Pa



- 2 durchlaufende Schienen unter dem Modul
- 4 Befestigungspunkte
- kein Kontakt zw. Dose und Montageprofil erlaubt

- freigegebene Klemmbereiche:

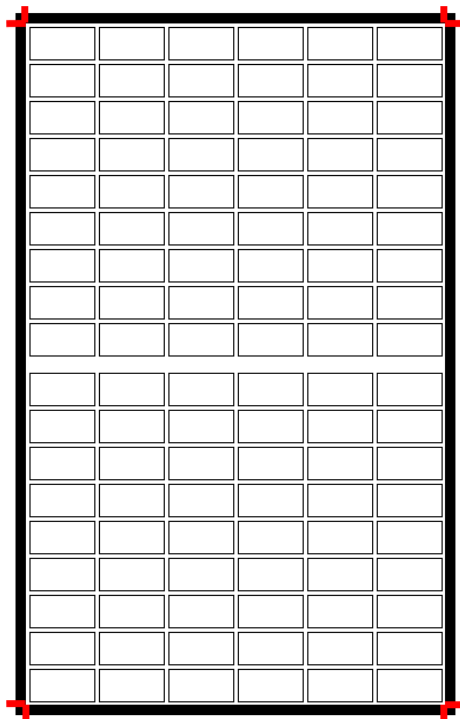
Anzahl M10-Halbzellen	c [mm]
64	195
72	195
96	285
108	285

- Produktserie: Diamond

	Auslegungslast	Max. Prüflast
Druck	3600 Pa	5400 Pa
Sog	2400 Pa	3600 Pa

- Produktserie: Sapphire

	Auslegungslast	Max. Prüflast
Druck	3600 Pa	5400 Pa
Sog	2400 Pa	3600 Pa



- Klemmung an Modulecken ohne Unterstützung durch Montagesystem
- 4 Befestigungspunkte

- Freigegebene Modultypen:

Anzahl M10-Halbzellen
64
72
96
108

- Produktserie: Diamond

	Auslegungslast	Max. Prüflast
Druck	2400 Pa	3600 Pa
Sog	2400 Pa	3600 Pa

- Produktserie: Sapphire

	Auslegungslast	Max. Prüflast
Druck	2400 Pa	3600 Pa
Sog	2400 Pa	3600 Pa